

## شرکت طراحان قیر نوین



چپ سیلر 41 نصب شده بر روی تریلر دو محور

این تجهیزات عبارتند از :

- ۱ - لوازم پاشش قیر امولسیون.
  - ۱-۲ - تانک قیر امولسیون جهت ذخیره و حفظ حرارت امولسیون.
  - ۱-۴ - پمپ پاشش امولسیون قابل کنترل بوسیله کامپیوتر.
  - ۱-۴ - لوله و نازل های پاشش امولسیون.
- ۲ - تانک ذخیره :
  - ۲-۲ - تانک قیر نصب شده بر روی شاسی تریلر به ظرفیت 6000 لیتر و منطبق با استاندارد اروپایی ADR
  - ۲-۴ - نشانگر سطح امولسیون.
- ۳ - سیستم گرم کن قیر امولسیون :
  - ۳-۲ - مشعل اتوماتیک جهت تنظیم حرارت مورد نیاز از 50 تا 160 درجه سانتیگراد.
    - 1-3-1-60 تا 80 درجه برای قیر امولسیون.
    - 2-3-1-140 تا 160 درجه برای قیر.
  - ۳-۴ - سیستم کمکی روغن داغ و پمپ مربوطه برای اطمینان گرم کردن کامل سیستم امولسیون شامل پمپ ، نازل هاو لوله ها.
- ۴ - سیستم گردش امولسیون شامل :
  - 4-1- فیلتر قیر و سطل مربوطه برای جذب کلیه ناخالصی های امولسیون.
  - 4-2- پمپ پاشش امولسیون.
  - 4-3- لوله و نازل های پاشش به عرض 4 متر.
  - 4-4- تعدادی شیرهای چندحالتی پنوماتیکی برای اجرای فعالیتهای زیر:

4-4-1- اختلاط و سیر کولاسیون امولسیون به تانک امولسیون و یا نازل های پاشش.

## شرکت طراحان قیر نوین

4-4-2- پرکردن تانک امولسیون از یک منبع خارجی.

سیستم امولسیون بوسیله منبع فشار هوای فشرده تمیز می شود.

### ۵ - پمپ قیر:

قدرت پمپ قیر بوسیله موتور هیدرولیکی تامین شده و دارای دبی خروجی کاملاً" یکنواختی می باشد. سرعت دوران پمپ قابل تغییر بوده و بوسیله کامپیوتر کنترل می شود.

### ۶ - لوله پاشش امولسیون :

عرض پاشش امولسیون بین صفر تا 4 متر متغیر بوده و به 28 عدد نازل مجهز شده اند که بوسیله جک های بادی کنترل می گردند. هر نازل می تواند بطور مستقل باز و بسته شده و دستگاه را قادر می سازد تا عرض های مختلفی را تحت پوشش قرار دهد. ارتفاع لوله پاشش قیر قابل تغییر بوده و با جکهای دستی قابل تنظیم می باشد. تغییر مکان جانبی لوله پاشش بوسیله جک های هیدرولیکی انجام می پذیرد. اختلاف کمتر از 5 درصد در عرض لوله پاشش امولسیون مطابق استانداردهای اروپایی می باشد.

### ۷ - سیستم پاشش دستی :

شیلنگ پاشش دستی امولسیون به طول 6 متر بوده و باز و بسته کردن نازل آن بوسیله شیر دستی انجام می گیرد.

۸ - کامپیوتر جهت کنترل پاشش کامپیوتر دقت اندازه گیری امولسیون در حال پاشش را تضمین می نماید. کامپیوتر سرعت پمپ قیر را بر اساس :

8-1- عرض واقعی پاشش ( براساس تعداد نازل های باز )

8-2- سرعت حرکت دستگاه تنظیم می نماید

### ۹ - تجهیزات پاشش مصالح سنگی :

این قسمت بطور کلی شامل قطعات زیر می باشد :

9-1- مخزن ذخیره مصالح سنگی (کمپرس)

9-2- پخش کننده مصالح سنگی (چپ - اسپریدر)

9-3- دو قسمت اضافه در دو طرف اسپریدر مصالح برای اجرا با عرض بیش از 3/10 متر.

۱۰ - مخزن ذخیره سنگ ساخته شده از آهن با ظرفیت 10 مترمکعب و نمایشگر میزان بالارفتن مخزن. مصالح سنگی از طریق دو عدد نوار نقاله که سرعت آنها بسته به میزان پاشش مورد نظر خواهد داشت به قسمت نهایی شن پاش منتقل می گردد.

## شرکت طراحان قیر نوین

### ۱۱ - چیپ - اسپریدر :

این قسمت میزان پاشش سنگ در سطح را تنظیم می کند. کنترل میزان پاشش به دو طریق قابل تنظیم می باشد.

11-1 - حجمی : بوسیله تغییر در میزان بازشدگی دهانه خروج سنگ که بر اساس میلیمتر می باشد.

11-2 - بر اساس عرض: بوسیله باز و بسته کردن دریچه های خروجی سنگ ( مجموعاً " 14 دریچه خروج سنگ) که بوسیله جکهای بادی انجام می پذیرد.

### ۱۲ - پاشش هماهنگ قیر و سنگ:

تابلو کنترل در عقب ماشین واقع شده است. دوسری کلیدهای کنترل دریچه های سنگ و نازل های قیر در نظر گرفته شده است. بوسیله یک مکانیزم کاملاً " جداگانه امکان باز و بسته کردن دریچه ها جهت اعمال جداگانه زیر وجود دارد:

- باز کردن نازل های امولسیون جهت پاشیدن امولسیون بدون مصالح سنگی.
- باز کردن دریچه های مصالح سنگی جهت پاشیدن سنگ بدون امولسیون.
- پاشش همزمان مصالح سنگی و امولسیون.

### ۱۳ - تجهیزات کمکی :

لیست تجهیزات کمکی در قسمت عقب ماشین عبارتند از :

تلفن ارتباطی بین کابین راننده و قسمت عقب، صفحه کلید جهت شیرهای هیدرولیکی، الکتریکی و بادی برای کنترل عملیات مختلف. این قسمت ها مطابقت کامل با استانداردهای ایمنی اروپایی داشته و اپراتور را قادر می سازد تا عملیات مختلفی شامل :

- پاشش امولسیون به تنهایی.
- پاشش مصالح سنگی به تنهایی.
- پاشش همزن قیر و سنگ را کنترل نماید.
- تریلر دو محور و علائم اخطاردهنده
- منبع تامین نیرو شامل موتور دیزلی که در جعبه عایق صدا واقع شده به علاوه پمپ هیدرولیک، کمپرسور هوا و ژنراتور برق.
- کنترل کیفی و دقت عملیات پاشش مصالح بر روی میز استاندارد کنترل گردیده است.