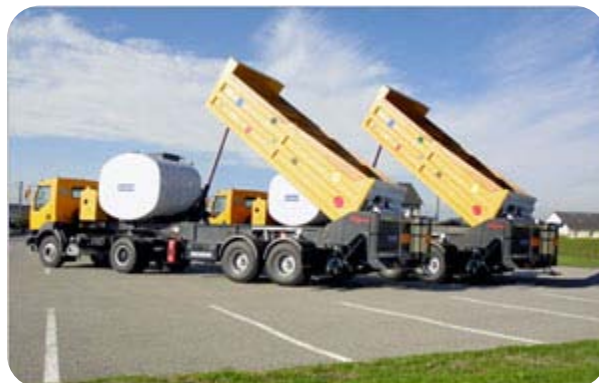


## شرکت طراحان قیر نوین



چپ سیلر 40 نصب شده بر روی تریلر دو محور

این تجهیزات عبارتند از :

- ۱ - لوازم پاشش قیر امولسیون.
  - ۱-۲ - تانک قیر امولسیون جهت ذخیره و حفظ حرارت امولسیون.
  - ۱-۴ - پمپ پاشش امولسیون قابل کنترل بوسیله کامپیوتر.
  - ۱-۴ - لوله و نازل های پاشش امولسیون.
- ۲ - تانک ذخیره :
  - ۲-۲ - تانک قیر نصب شده بر روی شاسی تریلر به ظرفیت 6000 لیتر و منطبق با استاندارد اروپایی ADR
  - ۲-۴ - نشانگر سطح امولسیون.
- ۳ - سیستم گرم کن قیر امولسیون :
  - ۳-۲ - مشعل اتوماتیک جهت تنظیم حرارت مورد نیاز از 50 تا 160 درجه سانتیگراد.
  - 1-1-3- 60 تا 80 درجه برای قیر امولسیون.
  - 2-1-3- 140 تا 160 درجه برای قیر.
- ۴ - سیستم گردش امولسیون شامل :
  - 4-1- فیلتر قیر و سطل مربوطه برای جذب کلیه ناخالصی های امولسیون.
  - 4-2- پمپ پاشش امولسیون.
  - 4-3- لوله و نازل های پاشش به عرض 4 متر.
  - 4-4- تعدادی شیرهای چندحالتی پنوماتیکی برای اجرای فعالیتهای زیر:
    - 4-4-1- اختلاط و سیر کولاسیون امولسیون به تانک امولسیون و یا نازل های پاشش.

## شرکت طراحان قیر نوین

4-4-2- پرکردن تانک امولسیون از یک منبع خارجی.

سیستم امولسیون بوسیله منبع فشار هوای فشرده تمیز می شود.

۵ - پمپ قیر:

قدرت پمپ قیر بوسیله موتور هیدرولیکی تامین شده و دارای دبی خروجی کاملاً" یکنواختی می باشد. سرعت دوران پمپ قابل تغییر بوده و بوسیله کامپیوتر کنترل می شود.

۶ - لوله پاشش امولسیون :

عرض پاشش امولسیون بین صفر تا 4 متر متغیر بوده و به 28 عدد نازل مجهز شده اند که بوسیله جک های بادی کنترل می گردند. هر نازل می تواند بطور مستقل باز و بسته شده و دستگاه را قادر می سازد تا عرض های مختلفی را تحت پوشش قرار دهد. ارتفاع لوله پاشش قیر قابل تغییر بوده و با جکهای دستی قابل تنظیم می باشد. تغییر مکان جانبی لوله پاشش بوسیله جک های هیدرولیکی انجام می پذیرد. اختلاف کمتر از 5 درصد در عرض لوله پاشش امولسیون مطابق استانداردهای اروپایی می باشد.

۷ - سیستم پاشش دستی :

شیلنگ پاشش دستی امولسیون به طول 6 متر بوده و باز و بسته کردن نازل آن بوسیله شیر دستی انجام می گیرد.

۸ - کامپیوتر جهت کنترل پاشش کامپیوتر دقت اندازه گیری امولسیون در حال پاشش را تضمین می نماید. کامپیوتر سرعت پمپ قیر را بر اساس :

8-1- عرض واقعی پاشش ( براساس تعداد نازل های باز )

8-2- سرعت حرکت دستگاه تنظیم می نماید

۹ - تجهیزات پاشش مصالح سنگی :

این قسمت بطور کلی شامل قطعات زیر می باشد :

9-1- مخزن ذخیره مصالح سنگی (کمپرس)

9-2- پخش کننده مصالح سنگی (چیپ - اسپریدر)

9-3- دو قسمت اضافه در دو طرف اسپریدر مصالح برای اجرا با عرض بیش از 3/10 متر.

۱۰ - مخزن ذخیره سنگ ساخته شده از آهن با ظرفیت 12 مترمکعب و نمایشگر میزان بالارفتن مخزن. این مخزن بوسیله دو عدد جک هیدرولیکی تلسکوپی بالا می رود.

## شرکت طراحان قیر نوین

### ۱۱ - چیپ - اسپریدر :

این قسمت میزان پاشش سنگ در سطح را تنظیم می کند. کنترل میزان پاشش به دو طریق قابل تنظیم می باشد.

11-1 - حجمی : بوسیله تغییر در میزان بازشدگی دهانه خروج سنگ که بر اساس میلیمتر می باشد.

11-2 - بر اساس عرض: بوسیله باز و بسته کردن دریچه های خروجی سنگ ( مجموعاً " 14 دریچه خروج سنگ) که بوسیله جکهای بادی انجام می پذیرد.

### ۱۲ - پاشش هماهنگ قیر و سنگ:

تابلو کنترل در عقب ماشین واقع شده است. دوسری کلیدهای کنترل دریچه های سنگ و نازل های قیر در نظر گرفته شده است. بوسیله یک مکانیزم کاملاً " جداگانه امکان باز و بسته کردن دریچه ها جهت اعمال جداگانه زیر وجود دارد:

- باز کردن نازل های امولسیون جهت پاشیدن امولسیون بدون مصالح سنگی.
- باز کردن دریچه های مصالح سنگی جهت پاشیدن سنگ بدون امولسیون.
- پاشش همزمان مصالح سنگی و امولسیون.

### ۱۳ - تجهیزات کمکی :

لیست تجهیزات کمکی در قسمت عقب ماشین عبارتند از :

تلفن ارتباطی بین کابین راننده و قسمت عقب، صفحه کلید جهت شیرهای هیدرولیکی، الکتریکی و بادی برای کنترل عملیات مختلف. این قسمت ها مطابقت کامل با استانداردهای ایمنی اروپایی داشته و اپراتور را قادر می سازد تا عملیات مختلفی شامل :

- پاشش امولسیون به تنهایی.
- پاشش مصالح سنگی به تنهایی.
- پاشش همزن قیر و سنگ را کنترل نماید.
- تریلر دو محور و علائم اخطاردهنده
- منبع تامین نیرو شامل موتور دیزلی که در جعبه عایق صدا واقع شده به علاوه پمپ هیدرولیک، کمپرسور هوا و ژنراتور برق.
- کنترل کیفی و دقت عملیات پاشش مصالح بر روی میز استاندارد کنترل گردیده است.