

شرکت طراحان قیر نوین



چپ سیلر 26 نصب شده بر روی کامیون

این تجهیزات عبارتند از :

- ۱ - لوازم پاشش قیر امولسیون.
 - ۱-۲ - تانک قیر امولسیون جهت ذخیره و حفظ حرارت امولسیون.
 - ۱-۴ - پمپ پاشش امولسیون قابل کنترل بوسیله کامپیوتر.
 - ۱-۴ - لوله و نازل های پاشش امولسیون.
- ۲ - تانک ذخیره :
 - ۲-۲ - تانک قیر نصب شده بر روی شاسی تریلر به ظرفیت 3500 تا 6000 لیتر و منطبق با استاندارد اروپایی ADR
 - ۲-۴ - نشانگر سطح امولسیون.
- ۳ - سیستم گرم کن قیر امولسیون :
 - ۲-۲ - مشعل اتوماتیک جهت تنظیم حرارت مورد نیاز از 50 تا 160 درجه سانتیگراد.
 - 1-1-3 - 60 تا 80 درجه برای قیر امولسیون.
 - 2-1-3 - 140 تا 160 درجه برای قیر.
- ۳-۴ - سیستم کمکی روغن داغ و پمپ مربوطه برای اطمینان گرم کردن کامل سیستم امولسیون شامل پمپ ، نازل ها و لوله ها.
- ۴ - سیستم گردش امولسیون شامل :
 - 4-1 - فیلتر قیر و سطل مربوطه برای جذب کلیه ناخالصی های امولسیون.
 - 4-2 - پمپ پاشش امولسیون.
 - 4-3 - لوله و نازل های پاشش به عرض 3/10 متر.
 - 4-4 - تعدادی شیرهای چندحالتی پنوماتیکی برای اجرای فعالیتهای زیر:
 - 4-4-1 - اختلاط و سیر کولاسیون امولسیون به تانک امولسیون و یا نازل های پاشش.

شرکت طراحان قیر نوین

4-4-2- پرکردن تانک امولسیون از یک منبع خارجی.

سیستم امولسیون بوسیله منبع فشار هوای فشرده تمیز می شود.

۵ - پمپ قیر:

قدرت پمپ قیر بوسیله موتور هیدرولیکی تامین شده و دارای دبی خروجی کاملاً یکنواختی می باشد. سرعت دوران پمپ قابل تغییر بوده و بوسیله کامپیوتر کنترل می شود.

۶ - لوله پاشش امولسیون :

عرض پاشش امولسیون بین صفر تا 3/20 متر متغیر بوده و به 28 عدد نازل مجهز شده اند که بوسیله جک های بادی کنترل می گردند. هر نازل می تواند بطور مستقل باز و بسته شده و دستگاه را قادر می سازد تا عرض های مختلفی را تحت پوشش قرار دهد. ارتفاع لوله پاشش قیر قابل تغییر بوده و با جکهای دستی قابل تنظیم می باشد. تغییر مکان جانبی لوله پاشش بوسیله جک های هیدرولیکی انجام می پذیرد. اختلاف کمتر از 5 درصد در عرض لوله پاشش امولسیون مطابق استانداردهای اروپایی می باشد.

۷ - سیستم پاشش دستی :

شیلنگ پاشش دستی امولسیون به طول 6 متر بوده و باز و بسته کردن نازل آن بوسیله شیر دستی انجام می گیرد.

۸ - کامپیوتر جهت کنترل پاشش () کامپیوتر دقت اندازه گیری امولسیون در حال پاشش را تضمین می نماید. کامپیوتر سرعت پمپ قیر را بر اساس :

8-1- عرض واقعی پاشش (براساس تعداد نازل های باز)

8-2- سرعت حرکت دستگاه تنظیم می نماید

۹ - تجهیزات پاشش مصالح سنگی :

این قسمت بطور کلی شامل قطعات زیر می باشد :

9-1- مخزن ذخیره مصالح سنگی (کمپرس)

9-2- پخش کننده مصالح سنگی (چیپ - اسپریدر)

9-3- دو قسمت اضافه در دو طرف اسپریدر مصالح برای اجرا با عرض بیش از 3/10 متر.

۱۰ - مخزن ذخیره سنگ ساخته شده از آهن با ظرفیت 7 مترمکعب و نمایشگر میزان بالارفتن مخزن. این مخزن بوسیله دو عدد جک هیدرولیکی تلسکوپي بالا می رود.

شرکت طراحان قیر نوین

۱۱ - چیپ - اسپریدر :

این قسمت میزان پاشش سنگ در سطح را تنظیم می کند. کنترل میزان پاشش به دو طریق قابل تنظیم می باشد.

11-1 - حجمی : بوسیله تغییر در میزان بازشدگی دهانه خروج سنگ که بر اساس میلیمتر می باشد.

11-2 - بر اساس عرض: بوسیله باز و بسته کردن دریچه های خروجی سنگ (مجموعاً " 14 دریچه خروج سنگ) که بوسیله جکهای بادی انجام می پذیرد.

۱۲ - پاشش هماهنگ قیر و سنگ:

تابلو کنترل در عقب ماشین واقع شده است. دوسری کلیدهای کنترل دریچه های سنگ و نازل های قیر در نظر گرفته شده است. بوسیله یک مکانیزم کاملاً " جداگانه امکان باز و بسته کردن دریچه ها جهت اعمال جداگانه زیر وجود دارد:

- باز کردن نازل های امولسیون جهت پاشیدن امولسیون بدون مصالح سنگی.
- باز کردن دریچه های مصالح سنگی جهت پاشیدن سنگ بدون امولسیون.
- پاشش همزمان مصالح سنگی و امولسیون.

۱۳ - تجهیزات کمکی :

لیست تجهیزات کمکی در قسمت عقب ماشین عبارتند از :

تلفن ارتباطی بین کابین راننده و قسمت عقب، صفحه کلید جهت شیرهای هیدرولیکی، الکتریکی و بادی برای کنترل عملیات مختلف. این قسمت ها مطابقت کامل با استانداردهای ایمنی اروپایی داشته و اپراتور را قادر می سازد تا عملیات مختلفی شامل :

- پاشش امولسیون به تنهایی.
- پاشش مصالح سنگی به تنهایی.
- پاشش همزن قیر و سنگ را کنترل نماید.
- تریلر دو محور و علائم اخطاردهنده
- منبع تامین نیرو شامل موتور دیزلی که در جعبه عایق صدا واقع شده به علاوه پمپ هیدرولیک، کمپرسور هوا و ژنراتور برق.
- کنترل کیفی و دقت عملیات پاشش مصالح بر روی میز استاندارد کنترل گردیده است.